1. Información básica del proyecto

Código Proyecto SOFIA:	**2028002**	**Código del Programa SOFIA:**	**842405**	**Versión del Programa:**	**102**	**Fichas asociadas:**	**22**

1.1 Centro de Formación:	CENTRO MINERO	**1.2 Regional:**	REGIONAL BOYACÁ
1.3 Nombre del proyecto:	DISEÑO Y ELABORACIÓN DE JOYAS CON DIVERSOS MATERIALES		
1.4 Programa de Formación al que da respuesta:	JOYERIA ARMADA		
1.5 Tiempo estimado de ejecución del proyecto (meses):	15		
1.6 Empresas o instituciones que participan en su formulación o financiación: (si Existe)	SENA		
1.7 Palabras claves de búsqueda:	JOYERÍA,PLATA,ARMADO, ARTESANIAS.		

1.8 Número total de resultados de aprendizaje del programa de formación:	46	**1.9 Número de resultados de aprendizaje por tipo de competencia**	**1.9.1 Número de resultados de aprendizaje específicos que se alcanzan con el proyecto:**	45
			1.9.2 Número de resultados de aprendizaje transversales que se alcanzan con el proyecto:	0
			1.9.3 Número de resultados de aprendizaje básicos que se alcanzan con el proyecto:	1

2. Estructura del proyecto

2.1 Planteamiento del problema o necesidad que se pretende solucionar

La inexistencia de joyeros y de Nuevo Capital Humano que produzcan Joyas Armadas, Inspiradas en las caracteristicas socioculturales de su región, generando un desprendimiento del sector productivo de transformación , dejando desatendido a su vez ese reglón en la economía.

2.2 Justificación del proyecto

Se busc consolidar los conocimientos adquiridos en la formación de Joyería Armada. A traves de este proyecto el aprendiz podrá profundizar en un desarrollo personal y en su ejercicio profesional en la ejecución de los procesos de diseño y elaboracion de joyas.Además, desarrollar habilidades cognitivas, psicomotoras, y competencias sociales. A mediano plazo se dará respuesta a las necesidaddes del sector productivo con la formación de talento humano calificado y cualificado para el sector joyero en técnicas de armado. La propuesta es diversificar el

mercado de las joyas con materiales alternativos empleando: Plata, Latón, Piedras Preciosas, Semipreciosas, Semillas, Madera, Fibras Naturales, aplicando tambien el proceso de diseño acorde a las tendencias globales, sin olvidar la importancia artesanal, involucrando los aspectos socioculturales y nuestro aservo cultural.	
2.3 Objetivo general	
Diseñar y elaborar joyas en diversos materiales aplicando las diferentes técnicas de la Joyería Armada aprovechando la influencia sociocultural de su entorno, para involucarse con el sector productivo y de transformación aportando sus saberes en el área no solo en la artesania si no del diseño e innovación.	
2.4 Objetivos específicos	
Diseñar piezas innovadoras, decorativas y utilitarias, que representen la identidad cultural de la región. Interpretar propuestas de diseño técnicamente elaboradas. Preparar los materiales de acuerdo a la propuesta de diseño. Ensamblar y dar acabados teniendo en cuenta las exigencias del diseño. Desarrollar los procesos de fabricación sin impactar el medio ambiente.	
2.5 Alcance	
2.5.1 Beneficiarios del proyecto	Aprendices SENA, artesanos, jovenes, madres cabeza de familia, desplazados, población posconflicto, nucleos familiares en área de influencia minera y explotación laboral en menores, Joyeros del sector, diseñadores y artistas, comerciantes nacionales y extranjeros en áreas afines a la Joyería, artesania y moda.
2.5.2 Impacto	
Social:	Dignificacion de la labor artesanal, mejoramiento en el bienestar familiar y social.
Económico:	Fortalecer y brindar mayor sostenibilidad a las actividades de la produccion de joyería y artesanias. Elaboracion de objetos con valores agregados como el diseño, la innovacion, calidad, etc.
Ambiental:	Sensibilizar hacia los procesos limpios en relación con el desarrollo sostenible y la generacion de conciencia en la mejora de las condiciones medio ambientales relacionadas con la porduccion y la responsabilidad social, Aplicar técnicas que minimicen el impacto ambiental de los procesos de fabricación de joyas, y la aplicacion de normas ambientales especificas para cada oficio.
Tecnológico:	Implementación de las TICS (Tecnologías de la Información y la Comunicación) como herramienta de apoyo en la investigación
2.5.3 Restricciones o riesgos asociados y alternativas de solución	
1) Tecnologico: No contar con el equipo y la maquinaria basica. /Gestionar apoyos con entes gubernamentales. 2) Social: Motivacion y compromiso de los participantes en la ejecucion del proyecto./sensibilizar a los participantes y motivarlos constantemente mediante el cumplimiento del proyecto. 3) Economico: Disponibilidad de material de apoyo para la formacion. / la dificultad economica delos aprendices para la adquisicion de la maquinaria e insumos.	
2.5.4. Productos o resultados del proyecto	
Diseñar y Fabricar juego de aderezos de joyería en metales preciosos por cada aprendiz que implique: diseño, diversos materiales y normas internacionales de calidad. Piezas debidamente terminadas teniendo en cuenta las exigencias del diseño. Presentar Exposición de la producción total mínimo de 10 joyas al final de la etapa Lectiva en un lugar especifico. Informe sobre la Disposición de los residuos Sólidos y líquidos teniendo en cuenta las normas ambientales.	

2.6 Innovación/Gestión Tecnológica	
El proyecto resuelve una necesidad del sector productivo?	SI
El proyecto mejora el proceso/producto/servicio existente?	SI
El proyecto involucra el uso de nuevas técnicas y tecnologías de proceso?	SI
Los productos finales son susceptibles a protección industrial y/o derechos de autor?	SI
Los productos obtenidos en el proyecto pueden ser posicionados en el mercado?	SI
2.7 Valoración Productiva	
Con el desarrollo del proyecto se puede satisfacer la necesidad de un cliente potencial?	SI
Viabilidad de proyecto para plan de negocio?	SI

3. Planeación del proyecto

3.1. Fases del Proyecto	3.2. Actividades del Proyecto	3.3. Resultados de Aprendizaje Específicos, Transversales y Básicos (a partir del programa de formación)	3.4. Competencia Asociada
ANALISIS	ANALIZAR EL CONTEXTO SOCIAL Y PRODUCTIVO DEL PORGRAMA DE FORMACION	550803 - IDENTIFICAR LA DINÁMICA ORGANIZACIONAL DEL SENA Y EL ROL DE LA FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL DE ACUERDO CON SU PROYECTO DE VIDA Y EL DESARROLLO PROFESIONAL.	240201530 - Resultado de Aprendizaje de la Inducción.
ANALISIS	CONTEXTUALIZAR LA SEGURIDAD EN EL TALLER DE JOYERIA	550383 - 1. INTERPRETAR LOS PROBLEMAS AMBIENTALES Y DE SST TENIENDO EN CUENTA LOS PLANES Y PROGRAMAS ESTABLECIDOS POR LA ORGANIZACIÓN Y EL ENTORNO SOCIAL.	220601501 - APLICAR PRÁCTICAS DE PROTECCIÓN AMBIENTAL, SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO DE ACUERDO CON LAS POLÍTICAS ORGANIZACIONALES Y LA NORMATIVIDAD VIGENTE.
ANALISIS	DEFINIR ALTERNATIVAS DE MEJORA DE LAS UNIDADES DE JOYERIA	550320 - 2. ESTABLECER RELACIONES DE CRECIMIENTO PERSONAL Y COMUNITARIO A PARTIR DEL BIEN COMÚN COMO APORTE PARA EL DESARROLLO SOCIAL.	240201526 - Enrique Low Murtra-Interactuar en el contexto productivo y social de acuerdo con principios éticos para la construcción de una cultura de paz.
ANALISIS	DEFINIR ALTERNATIVAS DE MEJORA DE LAS UNIDADES DE JOYERIA	550323 - 1. PROMOVER MI DIGNIDAD Y LA DEL OTRO A PARTIR DE LOS PRINCIPIOS Y VALORES	240201526 - Enrique Low Murtra-Interactuar en el contexto productivo y social de acuerdo con

		ÉTICOS COMO APORTE EN LA INSTAURACIÓN DE UNA CULTURA DE PAZ	principios éticos para la construcción de una cultura de paz.
ANALISIS	EJECUTAR OPERACIONES QUE SE REFLEJAN EN EL DESARROLLO DE PROCEDIMIENTOS PARA ELABORAR (JOYAS) O COMO PARTE DE UN PROCESO IMPLÍCITO EN UNA TÉCNICA DE JOYERÍA	590978 - SELECCIONAR HERRAMIENTAS DE TECNOLOGÍAS DE LA INFORMACIÓN Y LA COMUNICACIÓN (TIC), DE ACUERDO CON LAS NECESIDADES IDENTIFICADAS.	220501046 - Utilizar herramientas informáticas de acuerdo con las necesidades de manejo de información
ANALISIS	EJECUTAR OPERACIONES QUE SE REFLEJAN EN EL DESARROLLO DE PROCEDIMIENTOS PARA ELABORAR (JOYAS) O COMO PARTE DE UN PROCESO IMPLÍCITO EN UNA TÉCNICA DE JOYERÍA	591000 - VALORAR LA PROPUESTA DE NEGOCIO CONFORME CON SU ESTRUCTURA Y NECESIDADES DEL SECTOR PRODUCTIVO Y SOCIAL	240201529 - Gestionar procesos propios de la cultura emprendedora y empresarial de acuerdo con el perfil personal y los requerimientos de los contextos productivo y social.
ANALISIS	ELABORAR JOYAS Y PARTES DE ESTAS POR TÉCNICAS DE ARMADO, SEGÚN DISEÑOS PRE ESTABLECIDOS PARA CADA TEMA DE PROYECTO	590900 - 1. REPRESENTAR GRÁFICAMENTE LA IDEA DE UNA JOYA A PARTIR DE LA NORMATIVA PARA DIBUJO TÉCNICO	250702024 - Ensamblar joyas según procedimientos técnicos y normativa
ANALISIS	ESTABLECER PROCESOS COMUNICATIVOS BASICOS PARA INTERACTUAR CON LOS CLIENTES.	550408 - 02- Valorar la importancia de la ciudadanía laboral con base en el estudio de los derechos humanos y fundamentales en el trabajo.	210201501 - Ejercer derechos fundamentales del trabajo en el marco de la constitución política y los convenios internacionales.
ANALISIS	"GENERAR PROPUESTA DE LA LINEA DE JOYAS, DE ACUERDO A ESPECIFICACIONES TECNICAS."	550341 - 1. INTERPRETAR EL SENTIDO DE LA COMUNICACIÓN COMO MEDIO DE EXPRESIÓN SOCIAL, CULTURAL, LABORAL Y ARTÍSTICA.	240201524 - DESARROLLAR PROCESOS DE COMUNICACIÓN EFICACES Y EFECTIVOS, TENIENDO EN CUENTA SITUACIONES DE ORDEN SOCIAL, PERSONAL Y PRODUCTIVO.
EJECUCION	ALISTAR INSUMOS Y AREAS DE TRABAJO IMPLEMENTANDO LA SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	550384 - 4. REPORTAR LAS CONDICIONES Y ACTOS QUE AFECTEN LA PROTECCIÓN DEL MEDIO AMBIENTE Y LA SST, DE ACUERDO CON LOS LINEAMIENTOS ESTABLECIDOS EN EL CONTEXTO ORGANIZACIONAL Y SOCIAL.	220601501 - APLICAR PRÁCTICAS DE PROTECCIÓN AMBIENTAL, SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO DE ACUERDO CON LAS POLÍTICAS ORGANIZACIONALES Y LA NORMATIVIDAD VIGENTE.
EJECUCION	CLASIFICAR LA INFORMACIÓN TÉCNICA DEL SECTOR DE LA JOYERÍA Y LA RELACIONADA EN INGLES DENTRO DEL CONTEXTO PRODUCTIVO - LABORAL Y LA INTERACCIÓN IDÓNEA Y ÉTICA CON EL ENTORNO.	551477 - LLEVAR A CABO ACCIONES DE MEJORA RELACIONADAS CON EL INTERCAMBIO DE INFORMACIÓN BÁSICA EN INGLÉS, SOBRE SÍ MISMO, OTRAS PERSONAS, SU CONTEXTO INMEDIATO ASÍ COMO DE EXPERIENCIAS PASADAS.	240202501 - INTERACTUAR EN LENGUA INGLESA DE FORMA ORAL Y ESCRITA DENTRO DE CONTEXTOS SOCIALES Y LABORALES SEGÚN LOS CRITERIOS ESTABLECIDOS POR EL MARCO COMÚN EUROPEO DE REFERENCIA PARA LAS
EJECUCION	CLASIFICAR LA INFORMACIÓN TÉCNICA DEL SECTOR DE LA JOYERÍA Y LA RELACIONADA EN INGLES DENTRO DEL CONTEXTO PRODUCTIVO - LABORAL Y LA INTERACCIÓN IDÓNEA Y ÉTICA CON EL ENTORNO.	551478 - COMUNICARSE DE MANERA SENCILLA EN INGLÉS EN FORMA ORAL Y ESCRITA CON UN VISITANTE O COLEGA EN UN CONTEXTO LABORAL COTIDIANO.	240202501 - INTERACTUAR EN LENGUA INGLESA DE FORMA ORAL Y ESCRITA DENTRO DE CONTEXTOS SOCIALES Y LABORALES SEGÚN LOS CRITERIOS ESTABLECIDOS POR EL MARCO COMÚN EUROPEO DE REFERENCIA PARA LAS

EJECUCION	DETERMINACIÓN DE PARÁMETROS PREVIOS DEL PROCESO PRODUCTIVO DE LOS METALES, ALEACIONES, MAQUINAS, EQUIPOS Y	548295 - 0.4. ELABORAR LÁMINAS Y PERFILES PARA PIEZAS DE JOYERÍA TENIENDO EN CUENTA LA FICHA TÉCNICA Y NORMATIVIDAD DE SALUD Y SEGURIDAD EN EL TRABAJO.	250702022 - Conformar metales según procedimientos técnicos y normativa
EJECUCION	DETERMINAR LAS TÉCNICAS Y LOS PROCESOS DE LA LÍNEA DE JOYAS CON BASE EN LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y EL PROTOTIPO	550268 - 3. ELABORAR LAS PARTES DE LA JOYA TENIENDO EN CUENTA LA FICHA TÉCNICA Y NORMATIVIDAD DE SALUD Y SEGURIDAD EN EL TRABAJO.	250702024 - Ensamblar joyas según procedimientos técnicos y normativa
EJECUCION	EJECUTAR OPERACIONES QUE SE REFLEJAN EN EL DESARROLLO DE PROCEDIMIENTOS PARA ELABORAR (JOYAS) O COMO PARTE DE UN PROCESO IMPLÍCITO EN UNA TÉCNICA DE JOYERÍA	591020 - USAR HERRAMIENTAS TIC, DE ACUERDO CON LOS REQUERIMIENTOS, MANUALES DE FUNCIONAMIENTO, PROCEDIMIENTOS Y ESTÁNDARES	220501046 - Utilizar herramientas informáticas de acuerdo con las necesidades de manejo de información
EJECUCION	ESTABLECER PROCESOS COMUNICATIVOS BASICOS PARA INTERACTUAR CON LOS CLIENTES.	550407 - 04- Participar en acciones solidarias teniendo en cuenta el ejercicio de los derechos humanos, de los pueblos y de la naturaleza.	210201501 - Ejercer derechos fundamentales del trabajo en el marco de la constitución política y los convenios internacionales.
EJECUCION	GENERAR PROPUESTA DE LA LINEA DE JOYAS, DE ACUERDO A ESPECIFICACIONES TECNICAS.	548311 - 0.3. PRODUCIR LINGOTES DE ACUERDO CON LOS ESTÁNDARES INTERNACIONALES PARA ALEACIONES DE LOS METALES Y FICHA TÉCNICA.	250702022 - Conformar metales según procedimientos técnicos y normativa
EJECUCION	GENERAR PROPUESTA DE LA LINEA DE JOYAS, DE ACUERDO A ESPECIFICACIONES TECNICAS.	550343 - 4. APLICAR ACCIONES DE MEJORAMIENTO EN EL DESARROLLO DE PROCESOS COMUNICATIVOS SEGÚN REQUERIMIENTOS DEL CONTEXTO.	240201524 - DESARROLLAR PROCESOS DE COMUNICACIÓN EFICACES Y EFECTIVOS, TENIENDO EN CUENTA SITUACIONES DE ORDEN SOCIAL, PERSONAL Y PRODUCTIVO.
EJECUCION	GESTIONAR HÁBITOS DE VIDA SALUDABLE, A TRAVÉS DE LA PRÁCTICA REGULAR DE LA ACTIVIDAD FÍSICA.	550373 - 3. EJECUTAR ACTIVIDADES DE ACONDICIONAMIENTO FÍSICO ORIENTADAS HACIA EL MEJORAMIENTO DE LA CONDICIÓN FÍSICA EN LOS CONTEXTOS PRODUCTIVO Y SOCIAL.	230101507 - GENERAR HÁBITOS SALUDABLES DE VIDA MEDIANTE LA APLICACIÓN DE PROGRAMAS DE ACTIVIDAD FÍSICA EN LOS CONTEXTOS PRODUCTIVOS Y SOCIALES.
EJECUCION	GESTIONAR HÁBITOS DE VIDA SALUDABLE, A TRAVÉS DE LA PRÁCTICA REGULAR DE LA ACTIVIDAD	550375 - 4. IMPLEMENTAR UN PLAN DE ERGONOMÍA Y PAUSAS ACTIVAS SEGÚN LAS CARACTERÍSTICAS DE LA FUNCIÓN	230101507 - GENERAR HÁBITOS SALUDABLES DE VIDA MEDIANTE LA APLICACIÓN DE PROGRAMAS DE ACTIVIDAD FÍSICA EN LOS CONTEXTOS PRODUCTIVOS Y SOCIALES.
EJECUCION	REALIZAR LOS PROCESOS DE ARMADO DE PIEZAS DE JOYERIA	550269 - 4. ENSAMBLAR LAS PARTES DE LA JOYA SEGÚN ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	250702024 - Ensamblar joyas según procedimientos técnicos y normativa
EVALUACION	APLICAR LAS COMPETENCIAS EN EL ÁMBITO LABORAL	531245 - APLICAR EN LA RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS REALES DEL SECTOR PRODUCTIVO, LOS CONOCIMIENTOS, HABILIDADES Y DESTREZAS PERTINENTES A LAS COMPETENCIAS DEL PROGRAMA DE FORMACIÓN ASUMIENDO ESTRATEGIAS Y METODOLOGÍAS DE AUTOGESTIÓN	999999999 - RESULTADOS DE APRENDIZAJE ETAPA PRACTICA

EVALUACION	CONTROLAR PROCESOS Y PRODUCTOS	548294 - 0.5. VERIFICAR PESOS Y MEDIDAS DE LAS ALEACIONES, TENIENDO EN CUENTA LOS ESTÁNDARES INTERNACIONALES.	250702022 - Conformar metales según procedimientos técnicos y normativa
EVALUACION	REALIZAR ACABADOS A LAS JOYAS PRODUCIDAS, SEGÚN CONDICIONES TECNICAS DEL PRODUCTO	550270 - 5. VERIFICAR QUE LOS ACABADOS DADOS A LA JOYA CUMPLAN CON LOS REQUERIMIENTOS DE LA FICHA TÉCNICA.	250702024 - Ensamblar joyas según procedimientos técnicos y normativa
EVALUACION	REALIZAR LOS PROCESOS DE ARMADO DE PIEZAS DE JOYERIA	591021 - VERIFICAR LOS RESULTADOS OBTENIDOS, DE ACUERDO CON LOS REQUERIMIENTOS.	220501046 - Utilizar herramientas informáticas de acuerdo con las necesidades de manejo de información
PLANEACION	CLASIFICAR LA INFORMACIÓN TÉCNICA DEL SECTOR DE LA JOYERÍA Y LA RELACIONADA EN INGLES DENTRO DEL CONTEXTO PRODUCTIVO - LABORAL Y LA INTERACCIÓN IDÓNEA Y ÉTICA CON EL ENTORNO.	551435 - PONER EN PRÁCTICA VOCABULARIO BÁSICO Y EXPRESIONES COMUNES DE SU ÁREA OCUPACIONAL EN CONTEXTOS ESPECÍFICOS DE SU TRABAJO POR MEDIO DEL USO DE FRASES SENCILLAS EN FORMA ORAL Y ESCRITA.	240202501 - INTERACTUAR EN LENGUA INGLESA DE FORMA ORAL Y ESCRITA DENTRO DE CONTEXTOS SOCIALES Y LABORALES SEGÚN LOS CRITERIOS ESTABLECIDOS POR EL MARCO COMÚN EUROPEO DE REFERENCIA PARA LAS
PLANEACION	CLASIFICAR LA INFORMACIÓN TÉCNICA DEL SECTOR DE LA JOYERÍA Y LA RELACIONADA EN INGLES DENTRO DEL CONTEXTO PRODUCTIVO - LABORAL Y LA INTERACCIÓN IDÓNEA Y ÉTICA CON EL ENTORNO.	551476 - DESCRIBIR A NIVEL BÁSICO, DE FORMA ORAL Y ESCRITA EN INGLÉS PERSONAS, SITUACIONES Y LUGARES DE ACUERDO CON SUS COSTUMBRES Y EXPERIENCIAS DE VIDA.	240202501 - INTERACTUAR EN LENGUA INGLESA DE FORMA ORAL Y ESCRITA DENTRO DE CONTEXTOS SOCIALES Y LABORALES SEGÚN LOS CRITERIOS ESTABLECIDOS POR EL MARCO COMÚN EUROPEO DE REFERENCIA PARA LAS
PLANEACION	CLASIFICAR LA INFORMACIÓN TÉCNICA DEL SECTOR DE LA JOYERÍA Y LA RELACIONADA EN INGLES DENTRO DEL CONTEXTO PRODUCTIVO - LABORAL Y LA INTERACCIÓN IDÓNEA Y ÉTICA CON EL ENTORNO.	551479 - PARTICIPAR EN INTERCAMBIOS CONVERSACIONALES BÁSICOS EN FORMA ORAL Y ESCRITA EN INGLÉS EN DIFERENTES SITUACIONES SOCIALES TANTO EN LA COTIDIANIDAD COMO EN EXPERIENCIAS	240202501 - INTERACTUAR EN LENGUA INGLESA DE FORMA ORAL Y ESCRITA DENTRO DE CONTEXTOS SOCIALES Y LABORALES SEGÚN LOS CRITERIOS ESTABLECIDOS POR EL MARCO COMÚN EUROPEO DE REFERENCIA PARA LAS
PLANEACION	CLASIFICAR LA INFORMACIÓN TÉCNICA DEL SECTOR DE LA JOYERÍA Y LA RELACIONADA EN INGLES DENTRO DEL CONTEXTO PRODUCTIVO - LABORAL Y LA INTERACCIÓN IDÓNEA Y ÉTICA CON EL ENTORNO.	551480 - COMPRENDER INFORMACIÓN BÁSICA ORAL Y ESCRITA EN INGLÉS ACERCA DE SÍ MISMO, DE LAS PERSONAS Y DE SU CONTEXTO INMEDIATO EN REALIDADES PRESENTES E HISTORIAS DE VIDA.	240202501 - INTERACTUAR EN LENGUA INGLESA DE FORMA ORAL Y ESCRITA DENTRO DE CONTEXTOS SOCIALES Y LABORALES SEGÚN LOS CRITERIOS ESTABLECIDOS POR EL MARCO COMÚN EUROPEO DE REFERENCIA PARA LAS
PLANEACION	CONTEXTUALIZAR LA SEGURIDAD EN EL TALLER DE JOYERIA	550381 - 2. EFECTUAR LAS ACCIONES PARA LA PREVENCIÓN Y CONTROL DE LA PROBLEMÁTICA AMBIENTAL Y DE SST TENIENDO EN CUENTA LOS PROCEDIMIENTOS ESTABLECIDOS POR LA ORGANIZACIÓN.	220601501 - APLICAR PRÁCTICAS DE PROTECCIÓN AMBIENTAL, SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO DE ACUERDO CON LAS POLÍTICAS ORGANIZACIONALES Y LA NORMATIVIDAD VIGENTE.
PLANEACION	CONTEXTUALIZAR LA SEGURIDAD EN EL TALLER DE JOYERIA	550382 - 3. VERIFICAR LAS CONDICIONES AMBIENTALES Y DE SST ACORDE CON LOS LINEAMIENTOS ESTABLECIDOS PARA EL ÁREA DE DESEMPEÑO LABORAL.	220601501 - APLICAR PRÁCTICAS DE PROTECCIÓN AMBIENTAL, SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO DE ACUERDO CON LAS POLÍTICAS ORGANIZACIONALES Y LA NORMATIVIDAD VIGENTE.
PLANEACION	DEFINIR ALTERNATIVAS DE MEJORA	550322 - 4. CONTRIBUIR CON EL	240201526 - Enrique Low Murtra-Interactuar en el

	LAS UNIDADES DE JOYERIA	FORTALECIMIENTO DE LA CULTURA DE PAZ A PARTIR DE LA DIGNIDAD HUMANA Y LAS ESTRATEGIAS PARA LA TRANSFORMACIÓN DE CONFLICTOS	contexto productivo y social de acuerdo con principios éticos para la construcción de una cultura de paz.
PLANEACION	DEFINIR ALTERNATIVAS DE MEJORA DE LAS UNIDADES DE JOYERIA	550324 - 3. PROMOVER EL USO RACIONAL DE LOS RECURSOS NATURALES A PARTIR DE CRITERIOS DE SOSTENIBILIDAD Y SUSTENTABILIDAD ÉTICA Y NORMATIVA	240201526 - Enrique Low Murtra-Interactuar en el contexto productivo y social de acuerdo con principios éticos para la construcción de una cultura de paz.
PLANEACION	EJECUTAR OPERACIONES QUE SE REFLEJAN EN EL DESARROLLO DE PROCEDIMIENTOS PARA ELABORAR (JOYAS) O COMO PARTE DE UN PROCESO IMPLÍCITO EN UNA TÉCNICA DE JOYERÍA	590979 - IMPLEMENTAR BUENAS PRÁCTICAS DE USO, DE ACUERDO CON LA TECNOLOGÍA EMPLEADA.	220501046 - Utilizar herramientas informáticas de acuerdo con las necesidades de manejo de información
PLANEACION	EJECUTAR OPERACIONES QUE SE REFLEJAN EN EL DESARROLLO DE PROCEDIMIENTOS PARA ELABORAR PRODUCTOS TERMINADOS (JOYAS) O COMO PARTE DE UN PROCESO IMPLÍCITO EN UNA TÉCNICA DE	550267 - 2. ESTRUCTURAR LA PIEZA DE JOYERÍA DE ACUERDO CON LA FICHA TÉCNICA Y NORMATIVIDAD AMBIENTAL.	250702024 - Ensamblar joyas según procedimientos técnicos y normativa
PLANEACION	ESTABLECER PROCESOS COMUNICATIVOS BASICOS PARA INTERACTUAR CON LOS CLIENTES.	550409 - 03- Practicar los derechos fundamentales en el trabajo de acuerdo con la Constitución Política y los Convenios Internacionales.	210201501 - Ejercer derechos fundamentales del trabajo en el marco de la constitución política y los convenios internacionales.
PLANEACION	ESTABLECER PROCESOS COMUNICATIVOS BASICOS PARA INTERACTUAR CON LOS CLIENTES.	550410 - 01- Reconocer el trabajo como factor de movilidad social y transformación vital con referencia a la fenomenología y a los derechos fundamentales en el trabajo.	210201501 - Ejercer derechos fundamentales del trabajo en el marco de la constitución política y los convenios internacionales.
PLANEACION	GENERAR PROPUESTA DE LA LINEA DE JOYAS, DE ACUERDO A ESPECIFICACIONES TECNICAS.	550342 - 2. DECODIFICAR MENSAJES COMUNICATIVOS EN SITUACIONES DE LA VIDA SOCIAL Y LABORAL, TENIENDO EN CUENTA EL CONTEXTO DE LA COMUNICACIÓN.	240201524 - DESARROLLAR PROCESOS DE COMUNICACIÓN EFICACES Y EFECTIVOS, TENIENDO EN CUENTA SITUACIONES DE ORDEN SOCIAL, PERSONAL Y PRODUCTIVO.
PLANEACION	GENERAR PROPUESTA DE LA LINEA DE JOYAS, DE ACUERDO A ESPECIFICACIONES TECNICAS.	550344 - 3. VALIDAR LA IMPORTANCIA DE LOS PROCESOS COMUNICATIVOS TENIENDO EN CUENTA CRITERIOS DE LÓGICA Y	240201524 - DESARROLLAR PROCESOS DE COMUNICACIÓN EFICACES Y EFECTIVOS, TENIENDO EN CUENTA SITUACIONES DE ORDEN SOCIAL, PERSONAL Y PRODUCTIVO.
PLANEACION	GESTIONAR HÁBITOS DE VIDA SALUDABLE, A TRAVÉS DE LA PRÁCTICA REGULAR DE LA ACTIVIDAD	550374 - 1. DESARROLLAR HABILIDADES PSICOMOTRICES EN EL CONTEXTO PRODUCTIVO Y SOCIAL.	230101507 - GENERAR HÁBITOS SALUDABLES DE VIDA MEDIANTE LA APLICACIÓN DE PROGRAMAS DE ACTIVIDAD FÍSICA EN LOS CONTEXTOS PRODUCTIVOS Y SOCIALES.
PLANEACION	GESTIONAR HÁBITOS DE VIDA SALUDABLE, A TRAVÉS DE LA PRÁCTICA REGULAR DE LA ACTIVIDAD	550376 - 2. PRACTICAR HÁBITOS SALUDABLES MEDIANTE LA APLICACIÓN DE FUNDAMENTOS DE NUTRICIÓN E HIGIENE.	230101507 - GENERAR HÁBITOS SALUDABLES DE VIDA MEDIANTE LA APLICACIÓN DE PROGRAMAS DE ACTIVIDAD FÍSICA EN LOS CONTEXTOS PRODUCTIVOS Y SOCIALES.

PLANEACION	IDENTIFICAR LA MATERIA PRIMA REQUERIDA Y SU PROCESO DE PREPARACION	590998 - INTEGRAR ELEMENTOS DE LA CULTURA EMPRENDEDORA TENIENDO EN CUENTA EL PERFIL PERSONAL Y EL CONTEXTO DE DESARROLLO SOCIAL	240201529 - Gestionar procesos propios de la cultura emprendedora y empresarial de acuerdo con el perfil personal y los requerimientos de los contextos productivo y social.
PLANEACION	IDENTIFICAR LA MATERIA PRIMA REQUERIDA Y SU PROCESO DE PREPARACION	590999 - CARACTERIZAR LA IDEA DE NEGOCIO TENIENDO EN CUENTA LAS OPORTUNIDADES Y NECESIDADES DEL SECTOR PRODUCTIVO Y SOCIAL	240201529 - Gestionar procesos propios de la cultura emprendedora y empresarial de acuerdo con el perfil personal y los requerimientos de los contextos productivo y social.
PLANEACION	IDENTIFICAR LA MATERIA PRIMA REQUERIDA Y SU PROCESO DE PREPARACION	591001 - ESTRUCTURAR EL PLAN DE NEGOCIO DE ACUERDO CON LAS CARACTERÍSTICAS EMPRESARIALES Y TENDENCIAS DE MERCADO	240201529 - Gestionar procesos propios de la cultura emprendedora y empresarial de acuerdo con el perfil personal y los requerimientos de los contextos productivo y social.
PLANEACION	PLANEAR LA PRODUCCION DE LAS DIFERENTES TIPOS DE JOYAS A PARTIR DEL DISEÑO SELECCIONADO.	590829 - 0.1.PLANEAR PROCESO DE ARMADO DE JOYAS TENIENDO EN CUENTA REQUERIMIENTOS TÉCNICOS.	250702022 - Conformar metales según procedimientos técnicos y normativa
PLANEACION	SELECCIONAR Y ALISTAR LOS MATERIALES PARA FABRICAR LOS PROTOTIPOS SEGÚN LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL DISEÑO.	548293 - 0.2. PREPARAR METALES, EQUIPOS, HERRAMIENTAS E INSUMOS DE ACUERDO CON LA FICHA TÉCNICA Y NORMATIVIDAD AMBIENTAL	250702022 - Conformar metales según procedimientos técnicos y normativa

3.5 Organización del proyecto

3.5.1 No. Instructores requeridos	4	3.5.2 No. Aprendices sugeridos para participar en el proyecto	30

3.6 Descripción del ambiente de aprendizaje requerido

Aula integrada de Joyería con herramientas y equipos para el proceso de armado.

3.7. Recursos estimados

Actividades del proyecto	Duración (Meses)	Equipos / Herramientas				Talento Humano (Instructores)				Materiales de formación consumibles			
		Descripción	Cant.	V. Unit.	V. Total	Especialidad	Cant.	V. Unit.	V. Total	Descripción	Cant.	V. Unit.	V. Total
ALISTAR INSUMOS Y AREAS DE TRABAJO IMPLEMENTANDO LA SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	0.1	Soplete little torch Sistema Little Torch completo, incluye pequeñas mangueras manija, cinco antorchas de	1	€ 800.000	€ 800.000								

		combustible de 8 pies y oxígeno, combustible y oxígeno con reguladores de flujo inverso, válv											
ALISTAR INSUMOS Y AREAS DE TRABAJO IMPLEMENTANDO LA SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	0.1									marcador borrable	2	€ 2.000	€ 4.000
ALISTAR INSUMOS Y AREAS DE TRABAJO IMPLEMENTANDO LA SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	0.1					contratacion instructor	1	€ 903.250	€ 903.250				
ANALIZAR EL CONTEXTO SOCIAL Y PRODUCTIVO DEL PORGRAMA DE FORMACION	0.1									ESFERO CON TAPA	4	€ 1.500	€ 6.000
ANALIZAR EL CONTEXTO SOCIAL Y PRODUCTIVO DEL PORGRAMA DE FORMACION	0.1									BORRADOR PAR TABLERO	2	€ 2.000	€ 4.000
ANALIZAR EL CONTEXTO SOCIAL Y PRODUCTIVO DEL PORGRAMA DE FORMACION	0.1									RESMA DE PAPEL	1	€ 12.000	€ 12.000
ANALIZAR EL CONTEXTO SOCIAL Y PRODUCTIVO DEL PORGRAMA DE FORMACION	0.1					PAGO HONORARIOS INSTRUCTORES	1	€ 903.250	€ 903.250				
APLICAR LAS COMPETENCIAS EN EL	6					contratación instructor	1	€ 903.250	€ 903.250				
CLASIFICAR LA INFORMACIÓN TÉCNICA DEL SECTOR DE LA JOYERÍA Y LA RELACIONADA EN INGLES DENTRO DEL CONTEXTO PRODUCTIVO -LABORAL Y LA INTERACCIÓN IDÓNEA Y ÉTICA CON EL ENTORNO.	0.4									marcador borrable	2	€ 2.000	€ 4.000
CLASIFICAR LA INFORMACIÓN TÉCNICA DEL SECTOR DE LA JOYERÍA Y LA RELACIONADA EN INGLES DENTRO DEL CONTEXTO PRODUCTIVO -LABORAL Y LA INTERACCIÓN IDÓNEA Y ÉTICA CON EL ENTORNO.	0.4					contratación instructor	4	€ 903.250	€ 3.613.000				
CLASIFICAR LA INFORMACIÓN TÉCNICA DEL SECTOR DE LA JOYERÍA Y	0.2					contratación instructor	1	€ 903.250	€ 903.250				

RELACIONADA EN INGLES DENTRO DEL CONTEXTO PRODUCTIVO -LABORAL Y LA INTERACCIÓN IDÓNEA Y ÉTICA CON EL ENTORNO.													
CONTEXTUALIZAR LA SEGURIDAD EN EL TALLER DE JOYERIA	0.2									marcador borrable	2	€ 2.000	€ 4.000
CONTEXTUALIZAR LA SEGURIDAD EN EL TALLER DE JOYERIA	0.1									MARCADOR	2	€ 2.000	€ 4.000
CONTEXTUALIZAR LA SEGURIDAD EN EL TALLER DE JOYERIA	0.1									ESFERO CON TAPA	4	€ 1.500	€ 6.000
CONTEXTUALIZAR LA SEGURIDAD EN EL TALLER DE JOYERIA	0.1					TALENTO HUMANO	1	€ 903.250	€ 903.250				
CONTEXTUALIZAR LA SEGURIDAD EN EL TALLER DE JOYERIA	0.2					contratación instructor	2	€ 903.250	€ 1.806.500				
CONTROLAR PROCESOS Y PRODUCTOS	0.5	Gramera electrónica Modo: Gramos, libras, onzas, onza troy, kilates (carats), entre otros. Portátil, con fácil calibración digital desde el panel de control. Dimensiones: 7 5/8" x 8 7/8" x 2 5/8" (19x	1	€ 500.000	€ 500.000								
CONTROLAR PROCESOS Y PRODUCTOS	0.5	Reglilla metálica Regla metálica, con medidas en pulgadas y se incrementa milímetros	10	€ 10.000	€ 100.000								
CONTROLAR PROCESOS Y PRODUCTOS	0.5	Calibrador de compas Es un instrumento de medición, su funcionamiento se basa en dos mandíbulas delgadas accionadas por un en resorte de acero sensible, mide pulgadas de medida y milímetros.	5	€ 35.000	€ 175.000								

CONTROLAR PROCESOS Y PRODUCTOS	0.5	Optivisor Visor con lupa ajustable ofrece una versatilidad excepcional, con cuatro placas de lentes claramente marcados (1,2 X, 1,8 X, 2,5 X y 3,5 X) que se acoplan fácilmente y off para cada trabajo-	18	€ 45.000	€ 810.000								
CONTROLAR PROCESOS Y PRODUCTOS	0.5	Pie de rey electrónico Equipo de medición que consta de las siguientes partes: Mordazas para medidas externas, mordazas para medidas internas, superficie de referencia para medición de relieves, super	5	€ 65.000	€ 325.000								
CONTROLAR PROCESOS Y PRODUCTOS	0.5					contratación instructor	1	€ 903.250	€ 903.250				
DEFINIR ALTERNATIVAS DE MEJORA DE LAS UNIDADES DE JOYERIA	0.2									marcador borrable	2	€ 2.000	€ 4.000
DEFINIR ALTERNATIVAS DE MEJORA DE LAS UNIDADES DE JOYERIA	0.1									MARCADOR	2	€ 2.000	€ 4.000
DEFINIR ALTERNATIVAS DE MEJORA DE LAS UNIDADES DE JOYERIA	0.1									ESFERO CON TAPA	4	€ 1.500	€ 6.000
DEFINIR ALTERNATIVAS DE MEJORA DE LAS UNIDADES DE JOYERIA	0.1					PAGO HONORARIOS INSTRUCTORES	1	€ 903.250	€ 903.250				
DEFINIR ALTERNATIVAS DE MEJORA DE LAS UNIDADES DE JOYERIA	0.2					contratación instructor	2	€ 903.250	€ 1.806.500				
DETERMINACIÓN DE PARÁMETROS PREVIOS DEL PROCESO PRODUCTIVO DE LOS METALES, ALEACIONES, MAQUINAS, EQUIPOS Y HERRAMIENTAS, INSUMOS.	0.5	Sopletes M75 Soplete con mango, juego de 3 boquillas (medianas, grandes y pequeñas) tubo de goma para gas con acoples a bombona y soplete	10	€ 320.000	€ 3.200.000								

DETERMINACIÓN DE PARÁMETROS PREVIOS DEL PROCESO PRODUCTIVO DE LOS METALES, ALEACIONES, MAQUINAS, EQUIPOS Y HERRAMIENTAS, INSUMOS.	0.5	Longitud de rodillo: 130 mm. Diámetro de rodillos: 56 mm Largo 6" (15 cm) Incluye base en ángulo de 1 x 1/8" 2 y discos de 1/2 cañas de 2,4,6,8,10 y 12	1	€ 1.200.000	€ 1.200.000								
DETERMINACIÓN DE PARÁMETROS PREVIOS DEL PROCESO PRODUCTIVO DE LOS METALES, ALEACIONES, MAQUINAS, EQUIPOS Y HERRAMIENTAS, INSUMOS.	0.5	Limas Bastardas (10 media caña, 10 planas) Lima de desbaste, especialmente tratada y endurecida a una dureza Rockwell de 72HRC, esta lima proporciona un mejor rendimiento en metales duros, en superf	10	€ 2.000	€ 20.000								
DETERMINACIÓN DE PARÁMETROS PREVIOS DEL PROCESO PRODUCTIVO DE LOS METALES, ALEACIONES, MAQUINAS, EQUIPOS Y HERRAMIENTAS, INSUMOS.	0.5									Segueta 3/0 Corte suave y larga mduración. Para corte de metal x 12unid.(gruesa) Origen: Suiza	300	€ 7.000	€ 2.100.000
DETERMINACIÓN DE PARÁMETROS PREVIOS DEL PROCESO PRODUCTIVO DE LOS METALES, ALEACIONES, MAQUINAS, EQUIPOS Y HERRAMIENTAS, INSUMOS.	0.5									Plata 1000 Presentación: Granalla para hacer aleaciones	1	€ 1.500.000	€ 1.500.000
DETERMINACIÓN DE PARÁMETROS PREVIOS DEL PROCESO PRODUCTIVO DE LOS METALES, ALEACIONES, MAQUINAS, EQUIPOS Y HERRAMIENTAS, INSUMOS.	0.5					contratacion instructor	1	€ 903.250	€ 903.250				
DETERMINAR LAS TÉCNICAS Y LOS PROCESOS DE LA LÍNEA DE JOYAS CON BASE EN LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y EL PROTOTIPO DEFINITIVO	0.7	Laminador Eléctrico Longitud de rodillo:130 mm. Diámetro de rodillos: 56 mm Largo 6" (15 cm)	1	€ 1.300.000	€ 1.300.000								
DETERMINAR LAS TÉCNICAS Y LOS PROCESOS DE LA LÍNEA DE JOYAS CON BASE EN LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y EL PROTOTIPO	0.7	Equipo de abertura máxima entrerodillos: 7 mm. Peso total de la máquina:45 kg.	1	€ 1.300.000	€ 1.300.000								

DEFINITIVO		Medidas de la máquina: Largo: 220 mm, ancho 365 mm, alto: 410 mm. 8 cm de chapa. 11 palacios para hilo de 0.70 mm a 10 mm											
DETERMINAR LAS TÉCNICAS Y LOS PROCESOS DE LA LÍNEA DE JOYAS CON BASE EN LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y EL PROTOTIPO DEFINITIVO	0.7	Pinzas punta aguda Alicates de punta redonda fabricados en acero inoxidable. Mandíbula de apertura múltiple y doble hoja opcional. Mangos finos recubiertos de plástico	5	€ 2.000	€ 10.000								
DETERMINAR LAS TÉCNICAS Y LOS PROCESOS DE LA LÍNEA DE JOYAS CON BASE EN LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y EL PROTOTIPO DEFINITIVO	0.7	Cizalla para lamina Herramienta de corte de precisión, con comodidad, agarre, palacnca de corte ergonómica y mandíbulas de producción pesados que no causan fatiga de la mano	1	€ 70.000	€ 70.000								
DETERMINAR LAS TÉCNICAS Y LOS PROCESOS DE LA LÍNEA DE JOYAS CON BASE EN LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y EL PROTOTIPO DEFINITIVO	0.7	Lija 1000 Papel para trabajo seco y húmedo	25	€ 2.000	€ 50.000								
DETERMINAR LAS TÉCNICAS Y LOS PROCESOS DE LA LÍNEA DE JOYAS CON BASE EN LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y EL PROTOTIPO DEFINITIVO	0.7	Compas de precisión Compás de precisión de punta aguda, abricado en acero. Dimensiones: 3 "L (76 mm)	25	€ 45.000	€ 1.125.000								
DETERMINAR LAS TÉCNICAS Y LOS PROCESOS DE LA LÍNEA DE JOYAS CON BASE EN LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y EL PROTOTIPO DEFINITIVO	0.7	Calibrador Pie de Rey También llamado vernier, sirve para medir con mediana precisión hasta 128 de pulgada y hasta diezmilésimas de metro, más menos funciona así, primero haces una aproximación de la	25	€ 2.000	€ 50.000								

DETERMINAR LAS TÉCNICAS Y LOS PROCESOS DE LA LÍNEA DE JOYAS CON BASE EN LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y EL PROTOTIPO DEFINITIVO	0.7					contratacion instructor	1	€ 903.250	€ 903.250				
EJECUTAR OPERACIONES QUE SE REFLEJAN EN EL DESARROLLO DE PROCEDIMIENTOS PARA ELABORAR (JOYAS) O COMO PARTE DE UN PROCESO IMPLÍCITO EN UNA TÉCNICA DE JOYERÍA	0.1	Motor de guaya flexible, pieza de mano, pedal llave de mandril. Especificaciones: Motor de 1/6HP , 18.000 rpm motor, tiene un interruptor para dirección hacia adelante o hacia atrás ; 115 voltios	10	€ 800.000	€ 8.000.000								
EJECUTAR OPERACIONES QUE SE REFLEJAN EN EL DESARROLLO DE PROCEDIMIENTOS PARA ELABORAR (JOYAS) O COMO PARTE DE UN PROCESO IMPLÍCITO EN UNA TÉCNICA DE JOYERÍA	0.1	Limas Suizas media caña Lima de cuerpo sólido sin mango adosado, de agarre seguro, con dientes a ambos lados y ambos bordes. Dimensiones: 6" (150 mm) de largo, superficie de corte 3" (80 mm)	15	€ 30.000	€ 450.000								
EJECUTAR OPERACIONES QUE SE REFLEJAN EN EL DESARROLLO DE PROCEDIMIENTOS PARA ELABORAR (JOYAS) O COMO PARTE DE UN PROCESO IMPLÍCITO EN UNA TÉCNICA DE JOYERÍA	0.1	Cortatubo Tubo de Corte exacto o varillas de hasta 1/8 "de diámetro x 1-3/8" L (3 x 35 mm). Tope ajustable le permite hacer cortes precisos	5	€ 60.000	€ 300.000								
EJECUTAR OPERACIONES QUE SE REFLEJAN EN EL DESARROLLO DE PROCEDIMIENTOS PARA ELABORAR (JOYAS) O COMO PARTE DE UN PROCESO IMPLÍCITO EN UNA TÉCNICA DE JOYERÍA	0.1	Pinzas de presión Pinza metálicaantimagnética, media punta Longitud total: 6-1/4 "(159mm)	10	€ 7.000	€ 70.000								
EJECUTAR OPERACIONES QUE SE REFLEJAN EN EL DESARROLLO DE PROCEDIMIENTOS PARA ELABORAR (JOYAS) O COMO PARTE DE UN PROCESO IMPLÍCITO EN	0.1	Estuche de Limas Este Juego incluye: lima redonda, media caña, plano, tres cuadrados, cuadrados, de Amparo, de corte,	25	€ 20.000	€ 500.000								

DE JOYERÍA		ovalada, cuchillo, pasador. El conjunto se entrega en una bolsa de plástico											
EJECUTAR OPERACIONES QUE SE REFLEJAN EN EL DESARROLLO DE PROCEDIMIENTOS PARA ELABORAR (JOYAS) O COMO PARTE DE UN PROCESO IMPLÍCITO EN UNA TÉCNICA DE JOYERÍA	0.1	Juego de embutidores varios tamañosX36 piezas Barrras cilindricas con cabeza esférica, fabricadas en acero. Dimensiones: 1,5 2,0 2,5 3,0 mm 3,5 mm 4,0 4,5 mm 5,0 mm 6,0 mm 7,5 mm 10,0 mm 12,5 mm 60mm	4	€ 60.000	€ 240.000								
EJECUTAR OPERACIONES QUE SE REFLEJAN EN EL DESARROLLO DE PROCEDIMIENTOS PARA ELABORAR (JOYAS) O COMO PARTE DE UN PROCESO IMPLÍCITO EN UNA TÉCNICA DE JOYERÍA	0.1	Lastra para Aros Unidad Mandril pulido es ideal para la formación de pulseras. Su construcción en espiga le permite asegurar el mandril en un tornillo de banco para un soporte resistente mientras trab	3	€ 45.000	€ 135.000								
EJECUTAR OPERACIONES QUE SE REFLEJAN EN EL DESARROLLO DE PROCEDIMIENTOS PARA ELABORAR (JOYAS) O COMO PARTE DE UN PROCESO IMPLÍCITO EN UNA TÉCNICA DE JOYERÍA	0.1	Pinzas punta planas Alicate Punta plana de acero inoxidable. Los alicates de punta plana diseñada para la toma de curvas y ángulos rectos en alambre blando. Herramienta adecuada para el artesano, relo	5	€ 20.000	€ 100.000								
EJECUTAR OPERACIONES QUE SE REFLEJAN EN EL DESARROLLO DE PROCEDIMIENTOS PARA ELABORAR (JOYAS) O COMO PARTE DE UN PROCESO IMPLÍCITO EN UNA TÉCNICA DE JOYERÍA	0.1									Segueta 2/0 Corte suave y larga duración. Para corte de metal x 12unid.(gruesa) Origen: Suiza	300	€ 7.000	€ 2.100.000
EJECUTAR OPERACIONES QUE SE REFLEJAN EN EL DESARROLLO DE PROCEDIMIENTOS PARA ELABORAR (JOYAS) O	0.1									Segueta 7/0 Corte suave y larga duración. Para corte de metal x 12unid.(gruesa) Origen: Suiza	200	€ 7.000	€ 1.400.000

PARTE DE UN PROCESO IMPLÍCITO EN UNA TÉCNICA DE JOYERÍA													
EJECUTAR OPERACIONES QUE SE REFLEJAN EN EL DESARROLLO DE PROCEDIMIENTOS PARA ELABORAR (JOYAS) O COMO PARTE DE UN PROCESO IMPLÍCITO EN UNA TÉCNICA DE JOYERÍA	0.1									Cuchara de Arcilla n°2, 3 Y 4 Material arcilla cocida, resiste alta temperatura	100	€ 3.000	€ 300.000
EJECUTAR OPERACIONES QUE SE REFLEJAN EN EL DESARROLLO DE PROCEDIMIENTOS PARA ELABORAR (JOYAS) O COMO PARTE DE UN PROCESO IMPLÍCITO EN UNA TÉCNICA DE JOYERÍA	0.1					contratación instructor	1	€ 903.250	€ 903.250				
EJECUTAR OPERACIONES QUE SE REFLEJAN EN EL DESARROLLO DE PROCEDIMIENTOS PARA ELABORAR (JOYAS) O COMO PARTE DE UN PROCESO IMPLÍCITO EN UNA TÉCNICA DE JOYERÍA	0.2					contratación instructor	1	€ 903.250	€ 903.250				
EJECUTAR OPERACIONES QUE SE REFLEJAN EN EL DESARROLLO DE PROCEDIMIENTOS PARA ELABORAR PRODUCTOS TERMINADOS (JOYAS) O COMO PARTE DE UN PROCESO IMPLÍCITO EN UNA TÉCNICA DE JOYERÍA	1					contratación instructor	1	€ 903.250	€ 903.250				
ELABORAR JOYAS Y PARTES DE ESTAS POR TÉCNICAS DE ARMADO, SEGÚN DISEÑOS PRE ESTABLECIDOS PARA CADA	0.1									marcador borrable	2	€ 2.000	€ 4.000
ELABORAR JOYAS Y PARTES DE ESTAS POR TÉCNICAS DE ARMADO, SEGÚN DISEÑOS PRE ESTABLECIDOS PARA CADA	0.1					contratacióin instructor	1	€ 903.250	€ 903.250				
ESTABLECER PROCESOS COMUNICATIVOS BASICOS PARA INTERACTUAR CON LOS CLIENTES.	0.1									ESFERO CON TAPA	4	€ 1.500	€ 6.000

ESTABLECER PROCESOS COMUNICATIVOS BASICOS PARA INTERACTUAR CON LOS CLIENTES.	0.1									MARCADOR	2	€ 2.000	€ 4.000
ESTABLECER PROCESOS COMUNICATIVOS BASICOS PARA INTERACTUAR CON LOS CLIENTES.	0.2									marcador borrable	2	€ 2.000	€ 4.000
ESTABLECER PROCESOS COMUNICATIVOS BASICOS PARA INTERACTUAR CON LOS CLIENTES.	0.2					contratación instructor	2	€ 903.250	€ 1.806.500				
ESTABLECER PROCESOS COMUNICATIVOS BASICOS PARA INTERACTUAR CON LOS CLIENTES.	0.1					PAGO HONORARIOS INSTRUCTORES	1	€ 903.250	€ 903.250				
ESTABLECER PROCESOS COMUNICATIVOS BASICOS PARA INTERACTUAR CON LOS CLIENTES.	0.1					contratación instructor	1	€ 903.250	€ 903.250				
"GENERAR PROPUESTA DE LA LINEA DE JOYAS, DE ACUERDO A ESPECIFICACIONES TECNICAS."	0.1									MARCADOR	2	€ 2.000	€ 4.000
"GENERAR PROPUESTA DE LA LINEA DE JOYAS, DE ACUERDO A ESPECIFICACIONES TECNICAS."	0.1									ESFERO CON TAPA	4	€ 1.500	€ 6.000
"GENERAR PROPUESTA DE LA LINEA DE JOYAS, DE ACUERDO A ESPECIFICACIONES TECNICAS."	0.1					PAGO HONORARIOS INSTRUCTORES	1	€ 903.250	€ 903.250				
GENERAR PROPUESTA DE LA LINEA DE JOYAS, DE ACUERDO A ESPECIFICACIONES TECNICAS.	0.2									marcador borrable	2	€ 2.000	€ 4.000
GENERAR PROPUESTA DE LA LINEA DE JOYAS, DE ACUERDO A ESPECIFICACIONES TECNICAS.	0.2					contratación instructor	2	€ 903.250	€ 1.806.500				
GENERAR PROPUESTA DE LA LINEA DE JOYAS, DE ACUERDO A ESPECIFICACIONES	0.1					contratacion instructor	1	€ 903.250	€ 903.250				

TECNICAS.													
GENERAR PROPUESTA DE LA LINEA DE JOYAS, DE ACUERDO A ESPECIFICACIONES TECNICAS.	0.5					contratación instructor	1	€ 903.250	€ 903.250				
GESTIONAR HÁBITOS DE VIDA SALUDABLE, A TRAVÉS DE LA PRÁCTICA REGULAR DE LA ACTIVIDAD FÍSICA.	0.2					contratacion instructor	1	€ 903.250	€ 903.250				
GESTIONAR HÁBITOS DE VIDA SALUDABLE, A TRAVÉS DE LA PRÁCTICA REGULAR DE LA ACTIVIDAD FÍSICA.	0.2					contratación instructor	2	€ 903.250	€ 1.806.500				
IDENTIFICAR LA MATERIA PRIMA REQUERIDA Y SU PROCESO DE PREPARACION	0.3					contratación instructor	3	€ 903.250	€ 2.709.750				
PLANEAR LA PRODUCCION DE LAS DIFERENTES TIPOS DE JOYAS A PARTIR DEL DISEÑO SELECCIONADO.	0.1	Laminador (mixto) con base Equipo de abertura máxima entre rodillos: 7 mm. Peso total de la máquina: 45 kg. Medidas de la máquina: Largo: 220 mm, ancho 365 mm, alto: 410 mm. 8 cm de chapa. 11 palacios	1	€ 1.200.000	€ 1.200.000								
PLANEAR LA PRODUCCION DE LAS DIFERENTES TIPOS DE JOYAS A PARTIR DEL DISEÑO SELECCIONADO.	0.1	Motor 3/4 hp con turbina extractora (2 conos para felpa, 1 porta lijas)	2	€ 600.000	€ 1.200.000								
PLANEAR LA PRODUCCION DE LAS DIFERENTES TIPOS DE JOYAS A PARTIR DEL DISEÑO SELECCIONADO.	0.1	Sopletes Soplete con mango, juego de 3 boquillas (medianas, grandes y pequeñas) tubo de goma para gas con acoples a bombona y soplete	25	€ 320.000	€ 8.000.000								
PLANEAR LA PRODUCCION DE LAS DIFERENTES TIPOS DE JOYAS A PARTIR DEL DISEÑO SELECCIONADO.	0.1	Cizalla para lamina Herramienta de corte de precisión, con comodidad, agarre, palacnca de corte ergonómica y mandíbulas de producción pesados que no causan fatiga	1	€ 50.000	€ 50.000								

		de la mano											
PLANEAR LA PRODUCCION DE LAS DIFERENTES TIPOS DE JOYAS A PARTIR DEL DISEÑO SELECCIONADO.	0.1	Tijera de joyero Tijera recta para joyería 180 mm acero pulido, con fleje y mangos revertidos. Longitud total: 180mm. Longitud de punta: 60 mm. Ancho entre mangos: 50 mm. Max. Capacidad de corte. 26 g	15	€ 30.000	€ 450.000								
PLANEAR LA PRODUCCION DE LAS DIFERENTES TIPOS DE JOYAS A PARTIR DEL DISEÑO SELECCIONADO.	0.1	Marcos de Segueta Dimensiones: 2-1/2 "(63,5 mm). Estilo: ajustable. El bastidor de la sierra, este bastidor de la sierra elaborado en acero para herramientas endurecido y ajustable para una variedad d	15	€ 30.000	€ 450.000								
PLANEAR LA PRODUCCION DE LAS DIFERENTES TIPOS DE JOYAS A PARTIR DEL DISEÑO SELECCIONADO.	0.1	Lingotera abierta Lingotera de fundición, alta resistencia, para fundir lingotes de diversos canales y longitudes. 3 Canales, Dimensiones 6 x 8 x 17 x 125 mm	4	€ 45.000	€ 180.000								
PLANEAR LA PRODUCCION DE LAS DIFERENTES TIPOS DE JOYAS A PARTIR DEL DISEÑO SELECCIONADO.	0.1	Martillos acero de Bola Este es un martillo elaborado en acero inoxidable, con cuellos estrechos que flexionan ligeramente a medida que martilla para máxima comodidad.	20	€ 30.000	€ 600.000								
PLANEAR LA PRODUCCION DE LAS DIFERENTES TIPOS DE JOYAS A PARTIR DEL DISEÑO SELECCIONADO.	0.1	Pinzas AA Pinza antimagnética, de estilo pinzas: Precisión modelo o estilo: # AA de punta fina	20	€ 7.000	€ 140.000								

PLANEAR LA PRODUCCION DE LAS DIFERENTES TIPOS DE JOYAS A PARTIR DEL DISEÑO SELECCIONADO.	0.1	Hileras de tungsteno Hilera con orificios están recubiertos en carburo de tungsteno muy liso, las placas están hechas de forma durable con acero para herramientas. Dimensiones: 200 mm X 45 mm X 6.6 mm	2	€ 350.000	€ 700.000								
PLANEAR LA PRODUCCION DE LAS DIFERENTES TIPOS DE JOYAS A PARTIR DEL DISEÑO SELECCIONADO.	0.1	Lastra para anillo Lastra o mandril medir anillos. Dimensiones: 13-1/2 " Tipo del metal: Acero. Tamaño: 1-16	18	€ 45.000	€ 810.000								
PLANEAR LA PRODUCCION DE LAS DIFERENTES TIPOS DE JOYAS A PARTIR DEL DISEÑO SELECCIONADO.	0.1									Piedra pómez material piedra volcánica, dimensiones 25x12cm	25	€ 7.000	€ 175.000
PLANEAR LA PRODUCCION DE LAS DIFERENTES TIPOS DE JOYAS A PARTIR DEL DISEÑO SELECCIONADO.	0.1									Bórax Polvo blanco con 37.46% de B2O3,16.7 Na2O.	1	€ 20.000	€ 20.000
PLANEAR LA PRODUCCION DE LAS DIFERENTES TIPOS DE JOYAS A PARTIR DEL DISEÑO SELECCIONADO.	0.1									Piedra Alumbre Concentración 99.63 Al2(so4)3,11.22 Al2O3. punto de fusión 93.5 grados sentir	2	€ 20.000	€ 40.000
PLANEAR LA PRODUCCION DE LAS DIFERENTES TIPOS DE JOYAS A PARTIR DEL DISEÑO SELECCIONADO.	0.1									Marcador borrable	25	€ 2.000	€ 50.000
PLANEAR LA PRODUCCION DE LAS DIFERENTES TIPOS DE JOYAS A PARTIR DEL DISEÑO SELECCIONADO.	0.1									Cobre electrolítico Presentación: Granalla mPureza: 100%	1	€ 150.000	€ 150.000
PLANEAR LA PRODUCCION DE LAS DIFERENTES TIPOS DE JOYAS A PARTIR DEL DISEÑO SELECCIONADO.	0.1					contratación instructor	1	€ 903.250	€ 903.250				
REALIZAR ACABADOS A LAS JOYAS PRODUCIDAS, SEGÚN CONDICIONES TECNICAS DEL PRODUCTO	0.7					contratación instrutor	1	€ 903.205	€ 903.205				

REALIZAR LOS PROCESOS DE ARMADO DE PIEZAS DE JOYERIA	0.1	Estuche de Limas Este Juego incluye: lima redonda, media caña, plano, tres cuadrados, cuadrados, de Amparo, de corte, ovalada, cuchillo, pasador. El conjunto se entrega en una bolsa de plástico	20	€ 20.000	€ 400.000								
REALIZAR LOS PROCESOS DE ARMADO DE PIEZAS DE JOYERIA	0.1	Martillo de madera Longitud de la cabeza / Dimensiones: 1-1/2 "x 3-1/2" (38 x 89 mm) Tipo de cabeza: Mazo Peso del cabezal: 6 oz (180g)	20	€ 15.000	€ 300.000								
REALIZAR LOS PROCESOS DE ARMADO DE PIEZAS DE JOYERIA	0.1	Lastra para Aros Unidad Mandril pulido es ideal para la formación de pulseras. Su construcción en espiga le permite asegurar el mandril en un tornillo de banco para un	3	€ 45.000	€ 135.000								
REALIZAR LOS PROCESOS DE ARMADO DE PIEZAS DE JOYERIA	0.1	Carga agujas electromagnéticas Pines de 0.5mm de grueso por 5mm de largo.	1	€ 200.000	€ 200.000								
REALIZAR LOS PROCESOS DE ARMADO DE PIEZAS DE JOYERIA	0.1	Optivisor Visor con lupa ajustable ofrece una versatilidad excepcional, con cuatro placas de lentes claramente marcados (1,2 X, 1,8 X, 2,5 X y 3,5 X) que se acoplan fácilmente y off para cada trabajo-	20	€ 45.000	€ 900.000								
REALIZAR LOS PROCESOS DE ARMADO DE PIEZAS DE JOYERIA	0.1	Caldera para lavado: Esta caldera de vapor / limpiador con conexión de aire comprimido es una excelente opción	1	€ 1.500.000	€ 1.500.000								

		para entornos de producción ocupados.											
REALIZAR LOS PROCESOS DE ARMADO DE PIEZAS DE JOYERIA	0.1	Antenallas de madera Herramienta de madera para sujetar anillos . Contiene un eje central de pivote y una cuña para ajustar las piezas.	8	€ 20.000	€ 160.000								
REALIZAR LOS PROCESOS DE ARMADO DE PIEZAS DE JOYERIA	0.1									Piedra pómez material piedra volcánica, dimensiones 25x12cm	50	€ 7.000	€ 350.000
REALIZAR LOS PROCESOS DE ARMADO DE PIEZAS DE JOYERIA	0.1									Plata titulo 1000, Presentación: Granalla para fabricar aleaciones	500	€ 3.000	€ 1.500.000
REALIZAR LOS PROCESOS DE ARMADO DE PIEZAS DE JOYERIA	0.1									Pegamento para piedras Lacre para piedras presentación en barra, se debe entregar en libras	1	€ 200.000	€ 200.000
REALIZAR LOS PROCESOS DE ARMADO DE PIEZAS DE JOYERIA	0.1					contratación instructor	1	€ 903.250	€ 903.250				
REALIZAR LOS PROCESOS DE ARMADO DE PIEZAS DE JOYERIA	0.7					contratación instructor	1	€ 903.250	€ 903.250				
SELECCIONAR Y ALISTAR LOS MATERIALES PARA FABRICAR LOS PROTOTIPOS SEGÚN LAS ESPECIFICACIONES	0.1	Tas de formas Bloque de superficie lisa, montada sobre una superficie sólida, con un cuerno redondo, utilizado como soporte para golpear barras o láminas de metal	5	€ 30.000	€ 150.000								
SELECCIONAR Y ALISTAR LOS MATERIALES PARA FABRICAR LOS PROTOTIPOS SEGÚN LAS ESPECIFICACIONES	0.1	Olla de decapado Olla eléctrica para decapado con una pinta de repuesto y conexión a 100 v	1	€ 30.000	€ 30.000								
SELECCIONAR Y ALISTAR LOS MATERIALES PARA FABRICAR LOS PROTOTIPOS SEGÚN LAS ESPECIFICACIONES	0.1					contratación instructor	1	€ 903.250	€ 903.250				

3.7.1 Detalle de los recursos estimados

Herramientas	Cantidad	Valor Unitario	Valor Total	Fuente Recurso
Calibrador Pie de Rey También llamado vernier, sirve para medir con mediana precisión hasta 128 de pulgada y hasta diezmilésimas de metro, más menos funciona así, primero haces una aproximación de la	25	€ 2.000	€ 50.000	MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA Y EQUIPO
Pie de rey electrónico Equipo de medición que consta de las siguientes partes: Mordazas para medidas externas, mordazas para medidas internas, superficie de referencia para medición de relieves, super	5	€ 65.000	€ 325.000	MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA Y EQUIPO
Antenallas de madera Herramienta de madera para sujetar anillos . Contiene un eje central de pivote y una cuña para ajustar las piezas.	8	€ 20.000	€ 160.000	MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA Y EQUIPO
Martillo de madera Longitud de la cabeza / Dimensiones: 1-1/2 "x 3-1/2" (38 x 89 mm) Tipo de cabeza: Mazo Peso del cabezal: 6 oz (180g)	20	€ 15.000	€ 300.000	MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA Y EQUIPO
Lastra para Aros Unidad Mandril pulido es ideal para la formación de pulseras. Su construcción en espiga le permite asegurar el mandril en un tornillo de banco para un	3	€ 45.000	€ 135.000	MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA Y EQUIPO
Estuche de Limas Este Juego incluye: lima redonda, media caña, plano, tres cuadrados, cuadrados, de Amparo, de corte, ovalada, cuchillo, pasador. El conjunto se entrega en una bolsa de plástico	20	€ 20.000	€ 400.000	MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA Y EQUIPO
Marcos de Segueta Dimensiones: 2-1/2 "(63,5 mm). Estilo: ajustable. El bastidor de la sierra, este bastidor de la sierra elaborado en acero para herramientas endurecido y ajustable para una variedad d	15	€ 30.000	€ 450.000	MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA Y EQUIPO
Cortatubo Tubo de Corte exacto o varillas de hasta 1/8 "de diámetro x 1-3/8" L (3 x 35 mm). Tope ajustable le permite hacer cortes precisos	5	€ 60.000	€ 300.000	MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA Y EQUIPO
Juego de embutidores varios tamañosX36 piezas Barrras cilindricas con cabeza esférica, fabricadas en acero. Dimensiones: 1,5 2,0 2,5 3,0 mm 3,5 mm 4,0 4,5 mm 5,0 mm 6,0 mm 7,5 mm 10,0 mm 12,5	4	€ 60.000	€ 240.000	MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA Y EQUIPO

mm 60mm				
Hileras de tungsteno Hilera con orificios están recubiertos en carburo de tungsteno muy liso, las placas están hechas de forma durable con acero para herramientas. Dimensiones: 200 mm X 45 mm X 6.6 mm	2	€ 350.000	€ 700.000	MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA Y EQUIPO
Estuche de Limas Este Juego incluye: lima redonda, media caña, plano, tres cuadrados, cuadrados, de Amparo, de corte, ovalada, cuchillo, pasador. El conjunto se entrega en una bolsa de plástico	25	€ 20.000	€ 500.000	MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA Y EQUIPO
Optivisor Visor con lupa ajustable ofrece una versatilidad excepcional, con cuatro placas de lentes claramente marcados (1,2 X, 1,8 X, 2,5 X y 3,5 X) que se acoplan fácilmente y off para cada trabajo-	20	€ 45.000	€ 900.000	MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA Y EQUIPO
Carga agujas electromagnéticas Pines de 0.5mm de grueso por 5mm de largo.	1	€ 200.000	€ 200.000	MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA Y EQUIPO
Martillos acero de Bola Este es un martillo elaborado en acero inoxidable, con cuellos estrechos que flexionan ligeramente a medida que martilla para máxima comodidad.	20	€ 30.000	€ 600.000	MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA Y EQUIPO
Cizalla para lamina Herramienta de corte de precisión, con comodidad, agarre, palacnca de corte ergonómica y mandíbulas de producción pesados que no causan fatiga de la mano	1	€ 50.000	€ 50.000	MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA Y EQUIPO
Optivisor Visor con lupa ajustable ofrece una versatilidad excepcional, con cuatro placas de lentes claramente marcados (1,2 X, 1,8 X, 2,5 X y 3,5 X) que se acoplan fácilmente y off para cada trabajo-	18	€ 45.000	€ 810.000	MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA Y EQUIPO
Olla de decapado Olla eléctrica para decapado con una pinta de repuesto y conexión a 100 v	1	€ 30.000	€ 30.000	MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA Y EQUIPO
Reglilla metálica Regla metálica, con medidas en pulgadas y se incrementa milímetros	10	€ 10.000	€ 100.000	MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA Y EQUIPO
Pinzas punta planas Alicate Punta plana de acero inoxidable. Los alicates de punta plana diseñada para la toma de curvas y ángulos rectos en alambre blando. Herramienta adecuada para el artesano, relo	5	€ 20.000	€ 100.000	MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA Y EQUIPO

Lastra para anillo Lastra o mandril medir anillos. Dimensiones: 13-1/2 " Tipo del metal: Acero. Tamaño: 1-16	18	€ 45.000	€ 810.000	MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA Y EQUIPO
Calibrador de compas Es un instrumento de medición, su funcionamiento se basa en dos mandíbulas delgadas accionadas por un en resorte de acero sensible, mide pulgadas de medida y milímetros.	5	€ 35.000	€ 175.000	MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA Y EQUIPO
Pinzas de presión Pinza metálicaantimagnética, media punta Longitud total: 6-1/4 "(159mm)	10	€ 7.000	€ 70.000	MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA Y EQUIPO
Pinzas punta aguda Alicates de punta redonda fabricados en acero inoxidable. Mandíbula de apertura múltiple y doble hoja opcional. Mangos finos recubiertos de plástico	5	€ 2.000	€ 10.000	MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA Y EQUIPO
Cizalla para lamina Herramienta de corte de precisión, con comodidad, agarre, palacnca de corte ergonómica y mandíbulas de producción pesados que no causan fatiga de la mano	1	€ 70.000	€ 70.000	MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA Y EQUIPO
Compas de precisión Compás de precisión de punta aguda, abricado en acero. Dimensiones: 3 "L (76 mm)	25	€ 45.000	€ 1.125.000	MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA Y EQUIPO
Limas Bastardas (10 media caña, 10 planas) Lima de desbaste, especialmente tratada y endurecida a una dureza Rockwell de 72HRC, esta lima proporciona un mejor rendimiento en metales duros, en superf	10	€ 2.000	€ 20.000	MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA Y EQUIPO
Limas Suizas media caña Lima de cuerpo sólido sin mango adosado, de agarre seguro, con dientes a ambos lados y ambos bordes. Dimensiones: 6" (150 mm) de largo, superficie de corte 3" (80 mm)	15	€ 30.000	€ 450.000	MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA Y EQUIPO
Caldera para lavado: Esta caldera de vapor / limpiador con conexión de aire comprimido es una excelente opción para entornos de producción ocupados.	1	€ 1.500.000	€ 1.500.000	MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA Y EQUIPO
Tijera de joyero Tijera recta para joyería 180 mm acero pulido, con fleje y mangos revertidos. Longitud total: 180mm. Longitud de punta: 60 mm. Ancho entre mangos: 50 mm. Max. Capacidad de corte. 26 g	15	€ 30.000	€ 450.000	MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA Y EQUIPO
Lingotera abierta Lingotera de fundición, alta	4	€ 45.000	€ 180.000	MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA Y EQUIPO

resistencia, para fundir lingotes de diversos canales y longitudes. 3 Canales, Dimensiones 6 x 8 x 17 x 125 mm				
Pinzas AA Pinza antimagnética, de estilo pinzas: Precisión modelo o estilo: # AA de punta fina	20	€ 7.000	€ 140.000	MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA Y EQUIPO
Lija 1000 Papel para trabajo seco y húmedo	25	€ 2.000	€ 50.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
Tas de formas Bloque de superficie lisa, montada sobre una superficie sólida, con un cuerno redondo, utilizado como soporte para golpear barras o láminas de metal	5	€ 30.000	€ 150.000	MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA Y EQUIPO
Lastra para Aros Unidad Mandril pulido es ideal para la formación de pulseras. Su construcción en espiga le permite asegurar el mandril en un tornillo de banco para un soporte resistente mientras trab	3	€ 45.000	€ 135.000	MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA Y EQUIPO
		Total:	€ 11.685.000	

Equipos	Cantidad	Valor Unitario	Valor Total	Fuente Recurso
Motor de guaya flexible, pieza de mano, pedal llave de mandril. Especificaciones: Motor de 1/6HP , 18.000 rpm motor, tiene un interruptor para dirección hacia adelante o hacia atrás ; 115 voltios	10	€ 800.000	€ 8.000.000	MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA Y EQUIPO
Sopletes M75 Soplete con mango, juego de 3 boquillas (medianas, grandes y pequeñas) tubo de goma para gas con acoples a bombona y soplete	10	€ 320.000	€ 3.200.000	MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA Y EQUIPO
Laminador Eléctrico Longitud de rodillo:130 mm. Diámetro de rodillos: 56 mm Largo 6" (15 cm)	1	€ 1.300.000	€ 1.300.000	MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA Y EQUIPO
Equipo de abertura máxima entrerodillos: 7 mm. Peso total de la máquina:45 kg. Medidas de la máquina: Largo: 220 mm, ancho 365 mm, alto: 410 mm. 8 cm de chapa. 11 palacios para hilo de 0.70 mm a 10 mm	1	€ 1.300.000	€ 1.300.000	MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA Y EQUIPO
Soplete little torch Sistema Little Torch completo, incluye pequeñas mangueras manija, cinco antorchas de combustible de 8 pies y oxígeno, combustible y oxígeno con reguladores de flujo inverso, válv	1	€ 800.000	€ 800.000	MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA Y EQUIPO

Gramera electrónica Modo: Gramos, libras, onzas, onza troy, kilates (carats), entre otros. Portátil, con fácil calibración digital desde el panel de control. Dimensiones: 7 5/8" x 8 7/8" x 2 5/8" (19x	1	€ 500.000	€ 500.000	MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA Y EQUIPO
Motor 3/4 hp con turbina extractora (2 conos para felpa, 1 porta lijas)	2	€ 600.000	€ 1.200.000	MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA Y EQUIPO
Laminador (mixto) con base Equipo de abertura máxima entre rodillos: 7 mm. Peso total de la máquina: 45 kg. Medidas de la máquina: Largo: 220 mm, ancho 365 mm, alto: 410 mm. 8 cm de chapa. 11 palacios	1	€ 1.200.000	€ 1.200.000	MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA Y EQUIPO
Longitud de rodillo: 130 mm. Diámetro de rodillos: 56 mm Largo 6" (15 cm) Incluye base en ángulo de 1 x 1/8" 2 y discos de 1/2 cañas de 2,4,6,8,10 y 12	1	€ 1.200.000	€ 1.200.000	MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA Y EQUIPO
Sopletes Soplete con mango, juego de 3 boquillas (medianas, grandes y pequeñas) tubo de goma para gas con acoples a bombona y soplete	25	€ 320.000	€ 8.000.000	MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA Y EQUIPO
		Total:	€ 26.700.000	

Materiales	Cantidad	Valor Unitario	Valor Total	Fuente Recurso
marcador borrable	2	€ 2.000	€ 4.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
Marcador borrable	25	€ 2.000	€ 50.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
Piedra pómez material piedra volcánica, dimensiones 25x12cm	25	€ 7.000	€ 175.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
Segueta 2/0 Corte suave y larga duración. Para corte de metal x 12unid.(gruesa) Origen: Suiza	300	€ 7.000	€ 2.100.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
Segueta 7/0 Corte suave y larga duración. Para corte de metal x 12unid.(gruesa) Origen: Suiza	200	€ 7.000	€ 1.400.000	MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA Y EQUIPO
ESFERO CON TAPA	4	€ 1.500	€ 6.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
Plata titulo 1000, Presentación: Granalla para	500	€ 3.000	€ 1.500.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL

fabricar aleaciones				
Plata 1000 Presentación: Granalla para hacer aleaciones	1	€ 1.500.000	€ 1.500.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
Pegamento para piedras Lacre para piedras presentación en barra, se debe entregar en libras	1	€ 200.000	€ 200.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
Piedra Alumbre Concentración 99.63 Al2(so4)3,11.22 Al2O3. punto de fusión 93.5 grados sentir	2	€ 20.000	€ 40.000	MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA Y EQUIPO
BORRADOR PAR TABLERO	2	€ 2.000	€ 4.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
Segueta 3/0 Corte suave y larga mduración. Para corte de metal x 12unid.(gruesa) Origen: Suiza	300	€ 7.000	€ 2.100.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
Cuchara de Arcilla n°2, 3 Y 4 Material arcilla cocida, resiste alta temperatura	100	€ 3.000	€ 300.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
Piedra pómez material piedra volcánica, dimensiones 25x12cm	50	€ 7.000	€ 350.000	MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA Y EQUIPO
Cobre electrolítico Presentación: Granalla mPureza: 100%	1	€ 150.000	€ 150.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
Bórax Polvo blanco con 37.46% de B2O3,16.7 Na2O.	1	€ 20.000	€ 20.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
MARCADOR BORRABLE	2	€ 2.000	€ 4.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
RESMA DE PAPEL	1	€ 12.000	€ 12.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
		Total:	€ 9.915.000	

Talento Humano	Cantidad	Valor Unitario	Valor Total	Fuente Recurso
contratación instrutor	1	€ 903.205	€ 903.205	HONORARIOS FORMACION PROFESIONAL
contratación instructor	4	€ 903.250	€ 3.613.000	HONORARIOS FORMACION PROFESIONAL
contratacion instructor	1	€ 903.250	€ 903.250	HONORARIOS FORMACION PROFESIONAL
PAGO HONORARIOS INSTRUCTORES	1	€ 903.250	€ 903.250	HONORARIOS FORMACION PROFESIONAL

contratación instructor	3	€ 903.250	€ 2.709.750	HONORARIOS FORMACION PROFESIONAL
contratacióin instructor	1	€ 903.250	€ 903.250	HONORARIOS FORMACION PROFESIONAL
contratación instructor	2	€ 903.250	€ 1.806.500	HONORARIOS FORMACION PROFESIONAL
contratación instructor	1	€ 903.250	€ 903.250	HONORARIOS FORMACION PROFESIONAL
TALENTO HUMANO	1	€ 903.250	€ 903.250	HONORARIOS FORMACION PROFESIONAL
		Total:	€ 13.548.705	

4. Rubros presupuestales

Recurso	Cantidad	Valor Unitario	Valor Total	Rubro presupuestal por el que se financiará el proyecto
Equipos	1	€ 15.845.059	€ 15.845.059	MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA Y EQUIPO
Herramientas	1	€ 50.180.000	€ 50.180.000	MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA Y EQUIPO
Materiales de Formación	1	€ 74.643.000	€ 74.643.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
Talento Humano	1	€ 40.000.000	€ 40.000.000	HONORARIOS FORMACION PROFESIONAL
		Total:	€ 180.668.059	

5. Equipo que participó en la formulación del proyecto

Nombre	Especialidad	Nombre Centro	Regional
JOSE ALFREDO LUGO	TECNOLOGO EN JOYERIA	CENTRO MINERO	REGIONAL BOYACÁ
IVAN JAVIER ALBARRACIN	INSTRUCTOR AREA JOYERIA	CENTRO INDUSTRIAL DEL DISEÑO Y LA MANUFACTURA	REGIONAL SANTANDER